






EIN EINZIGES FAHRZEUG,  
UM NICHT WÄHLEN ZU MÜSSEN ZWISCHEN

# ALLTAG



**Der kompakte und vielseitige Panama ist ein multifunktionales Fahrzeug für den täglichen Gebrauch.** Er ist der ideale Begleiter, denn er bietet einen Raum, der optimal genutzt werden kann, und zwar 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche, 365 Tage im Jahr.

# UND VERGNÜGEN



# ALLTAG

ARBEIT  
EINKÄUFE  
ALLTÄGLICHES LEBEN  
FAMILIE





Scannen Sie mich und entdecken Sie Ihren zukünftigen Panama Van



Scannen Sie mich und  
entdecken Sie Ihren  
zukünftigen Panama Van



# VERGNÜGEN

W O C H E N E N D E  
S P O R T  
U R L A U B  
F R E I Z E I T



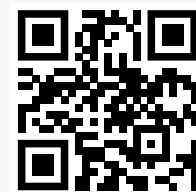
Ausgestattet mit einem Hubdach (Pop-up), mit zu öffnenden Fenstern, großem Stauraum, verschiebbarer, zum Bett umwandelbaren Sitzbank und vielem mehr. **Panama ist alles, was Du zu Deinen Abenteuern benötigst.**







Scannen Sie mich und  
entdecken Sie Ihren  
zukünftigen Panama Van



Scannen Sie mich und  
entdecken Sie Ihren  
zukünftigen Panama Van



4 Schlafplätze, integrierte Küche  
und komplette Inneneinrichtung  
**begleiten Sie in den  
schönsten Momenten des  
Lebens**



# PANAMA URBAN



**Vans, die zu Deinen Bedürfnissen passen.** Entworfen für den Alltag und Funktionalität. Als dein bester Begleiter geht er überall mit dir hin.



## U\10 U\11



Scannen Sie mich und entdecken Sie Ihren zukünftigen Panama Van

# PANAMA PEAK



**Kastenwagen, dazu gedacht, die Welt in aller Freiheit zu entdecken und mit dem größtmöglichen Komfort zu reisen.** Ausgestattet mit einer vollständigen und flexiblen Aufteilung.



P\10 P\10<sup>+</sup> P\12<sup>+</sup> P\54<sup>+</sup>



Scannen Sie mich und entdecken Sie Ihren zukünftigen Panama Van

# PANAMA URBAN



- Motor 2.0 BlueHDi 145 PS
- Motor 2.0 BlueHDi 180 PS



### GEMEINSAME EIGENSCHAFTEN :

- **Höchstgewicht 3.100 kg**
- **2 Schiebetüren**
- **Heckklappe mit Klappfenster und Scheibenwischer**
- **Radio mit Touchscreen 7", DAB, BT, USB**
- **Android Auto und Apple Carplay**
- **Lederlenkrad mit Radiobedienung**
- **Klimatisierung (Klimaautomatik) und hintere Lüftungsdüsen**
- **Vordere Sitze beheizt und drehbar**
- **Alufelgen 17"**
- **Fenster in der 2. und 3. Reihe**
- **Gefärbte Fensterscheiben hinten**
- **Elektrische Außenspiegel, beheizt und elektrisch einklappbar**
- **Vorderer Nebelscheinwerfer**



Scannen Sie mich und entdecken Sie Ihren zukünftigen Panama Van

# U10

← 4,95 m →

← 1,92 m →



X4



X2/4



Unteres Bett



Oberes Bett

## AUSSTATTUNGSFUNKTION :

- Klappbarer Heck-Induktionsherd
- Ausziehbare Camper-Kit (optional):  
Edelstahlpüle, Induktionsherd, tragbarer
- Kompressorkühlbox, Außendusche,  
Matratze für das untere Bett
- Umbaukit für das untere Bett





# U11



## AUSSTATTUNGSFUNKTION :

- **Fest verbauter hinterer Seitenschrank: eingebauter Induktionsherd, ausziehbare Klappspüle, ausziehbare thermoelektrische Kühlbox, Wassertank mit Tauchpumpe Aussendusche, Matratze mit Umbaukit für das untere Bett**

- **Zubehör des Induktionsherds**
- **Bettverlängerung auf Möbel**



# PANAMA PEAK



- Motor 2.0L PANTHER 136PS
- Motor 2.0L PANTHER 170PS

\*Die Maße sind abhängig von der Kombination aus Bereifung und Aufstelldach



## GEMEINSAME EIGENSCHAFTEN :

- Höchstgewicht 3.125 kg/ 3.175 kg (P54+)\*
- RADIO SYNC mit Touchscreen 13", 5 Lautsprecher
- Digitaler Kilometerzähler
- Android Auto und Apple Carplay
- Automatische Klimaanlage
- Vordere Sitze beheizt und drehbar
- Elektrische Handbremse
- Keyless start
- Alufelgen 17"
- Feste DSS-LED-Scheinwerfer
- Vorderer Nebelscheinwerfer
- elektrische Außenspiegel, beheizt und elektrisch einklappbar
- Rückfahrkamera
- Parksensoren vorne und hinten
- Fordpass connect

\*Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt Technische Eigenschaften



Scannen Sie mich und entdecken Sie Ihren zukünftigen Panama Van



### SERIENAUSSTATTUNG :

- Gasherd (2 Brenner) und eingebaute Spüle
- 3-Sitzer-Sitzbank, in Bett umwandelbar, mit großem Stauraum
- Kühlschrank mit Gefrierfach und Frontöffnung (42 l)



# P10+



Unteres Bett



Oberes Bett

## ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG P10+:

- Schublade unter der Sitzbank
- Fenster mit Verdunkelung und Fliegengitter
- Aussendusche
- Aufstelldach mit Panoramaöffnung und Moskitonetz



# P12<sup>+</sup>

Erhältlich in Q1 2024



## ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG P10+:

- 2 Abnehmbaren Einzelsitzen



# P\54<sup>+</sup>



## SERIENAUSSTATTUNG :

- Sitzbank mit 2 Sitzplätzen, konvertierbar in ein Bett, ausbaubarer Einzelsitz
- 2 Schiebetüren
- Hinterer Seiten Schrank (Beifahrerseite) Standard, inklusive Herd und Kühlschrank
- Hinterer Seitenschrank (Fahrerseite) (Optional)



# Unsere Ausrüstung

## PANAMA URBAN

	U\10	U\11
<b>TECHNISCHE MERKMALE</b>		
Länge (Meter)	4,95	4,95
Höhe (Meter)	1,98	1,98
Breite (Meter)	1,92	1,92
Motor 2.0 BlueHDi 145 PS/106 KW Manuell 6 Gänge	✓	✓
Motor 2.0 BlueHDi 180 PS/130 KW Automatikgetriebe (Gewicht 39 kg) 8 Gänge	○	○
Masse im fahrbereiten Zustand (kg)	2200	2230
Maximal zulässige Gesamtmasse (mzg) kg	3100 / 3000 AT	3100 / 3000 AT
Maximale Anhängelast (kg)	1900	1900
Kraftstofftank (L)	69	69
Zugelassene Sitzplätze	4	4
Sitzbank 2 Plätze mit ISOFIX Breite 100 cm	✓	✓
Erweiterung für unteres Bett	○ (188x100cm)	✓ (220x100cm)
Erweiterung für unteres Bett auf Kit Camper	○ (200x100cm)	-
Bett Pop-Up mit Moskitonetze und vorderem Zugang (190 cm x 110 cm)	✓	✓
Reifen serienmäßig	215/60 R17	215/60 R17
<b>AUSSTATTUNG FAHRGESTELL</b>		
Zentralverriegelung	✓	✓
Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung	✓	✓
2 Schiebetüren	✓	✓
Getönte Fensterscheiben hinten	✓	✓
Stossstange vorne, hinten, Türgriffe und Rückspiegel in Farbe der Karosserie	✓	✓
Radio mit Touchscreen 7", DAB, BT, USB	✓	✓
Android Auto und Apple Carplay	✓	✓
Lederlenkrad mit Bedienung fürs Radio	✓	✓
Automatische Klimaanlage mit Ausströmern hinten	✓	✓
Vordere Sitze beheizt und drehbar	✓	✓
Fenster 3. Reihe	✓	✓
Elektrische Aussenspiegel, beheizt und elektrisch einklappbar	✓	✓
LED Tagfahrlicht	✓	✓
Vorderer Nebelscheinwerfer	✓	✓
Alufelgen 17"	✓	✓
Regen- und Lichtsensor	✓	✓
Heckklappe mit Heckscheibe zum öffnen	✓	✓
Heckklappe mit Scheibenwischer	✓	✓

	U\10	U\11
<b>SICHERHEIT</b>		
Reifendrucksensor	✓	✓
Reifen Reparatur-Kit	✓	✓
Tempomat und Geschwindigkeitsregler	✓	✓
Rückfahrkamera	✓	✓
Einparkensoren hinten	✓	✓
<b>EIGENSCHAFTEN DES AUFBAUS</b>		
Aufstelldach aus GFK	✓	✓
Oberes Bett mit Tellerfedern	✓	✓
Kabinenfenster mit Thermomatten	✓	✓
Heckscheibe mit Thermomatten	✓	✓
Heckklappenbeleuchtung	✓	✓
Verzurrösen	✓	✓
Tisch innen/aussenbereich	✓	✓
Induktionsherd fest installiert	✓	✓
Externe dusche	○	✓
<b>Fest verbauter hinterer Seitenschrank (Beifahrerseite), beinhaltet:</b>		
- Fest installierter Induktionsherd		
- Ausziehbare Klappspüle		
- Ausziehbarer thermoelektrische Kühlbox (24 l)	-	✓
- Wasserkanister (10 l) mit Tauchpumpe		
- Externe Dusche		
- Satauraum		
- Matratze und Umbaukit für das untere Bett		
Seitlicher Stauraum für große Gegenstände	✓	✓
Steckdose 12 V	3	3
Steckdose 230 V	1	1
Steckdose USB	1	1

✓ SERIE    ○ OPTIONAL



Scannen Sie mich und entdecken Sie Ihren zukünftigen Panama Van

Gewicht im fahrbereiten Zustand: das Gewicht im fahrbereiten Zustand umfasst das Gewicht des Fahrers (75 kg) und 10 l sauberes Wasser, 90 % Kraftstoff. Die angegebenen Gewichte im fahrbereiten Zustand berücksichtigen nur die Werkstandardausrüstung. Die europäischen Vorschriften lassen eine Abweichung von ± 5 % beim Gewicht im fahrbereiten Zustand zu. Der Hersteller behält sich das Recht auf Änderungen vor. Auf dem Markt sind einige schwere Zubehörteile zu finden, wie z. B. große Wagenplanen oder Generatoren. Das Gewicht dieses Zubehörs verringert die Nutzlast des Fahrzeugs und kann sogar zu einer Verringerung der Fahr Sitzanzahl führen. Es sollte daher immer geprüft werden, ob die maximalen Achslasten und das technisch zulässige Gesamtgewicht bei voll beladenem Fahrzeug nicht überschritten werden. Der Umfang des zugelassenen Frischwassertanks beträgt im Fahrbetrieb 10 Liter und muss den Vorschriften über das technisch zulässige Gesamtgewicht entsprechen. Der Benutzer trägt die Verantwortung für die Anpassung der Ladung und der Anzahl der Fahrzeuginsassen an die Nutzlast des Fahrzeugs. Zu diesem Zweck kann der Benutzer den Umfang des Frischwassertanks für die Fahrt anpassen, um eine Verringerung der Zahl der Sitzplätze zu vermeiden.



**EIGENSCHAFTEN FAHRGESTELL**

	P\10	P\10 <sup>+</sup>	P\12 <sup>+</sup>	P\54 <sup>+</sup>
Länge (Meter)	5,04	5,04	5,04	5,44
Höhe (Meter)	2,00-2,10*	2,00-2,10*	2,00-2,10*	2,05-2,10*
Breite (Meter)	2,15	2,15	2,15	2,15
Motor 2.0l Panther 136 PS MANUELL	✓	✓	✓	✓
Motor 2.0l Panther 170 PS AUTOMATIKGETRIEBE	-	○	○	○
Manuelle Getriebe (136 PS)	✓	✓	✓	✓
Automatikgetriebe 136 PS & 170 PS (Gewicht 39 kg)	-	○	○	○
Frontantrieb	✓	✓	✓	✓
Allradantrieb AWD (nur mit 170 PS & Automatikgetriebe (Gewicht 138 kg)	-	○	○	○
Masse im fahrbereiten Zustand (kg)	2570	2570	2620	2620
Maximal zulässige Gesamtmasse kg **	3125-3175**	3125-3175**	3125-3175**	3125-3300**
Maximale Anhängelast (kg)	2400	2400	2400	2400
Kraftstofftank (L)	70	70	70	70
Fassungsvermögen Wassertank (L)	50	50	50	50
Zugelassene Sitzplätze	5	5	7	5/○ 6
Sitzbank 3 Plätze, in Bett konvertierbar (189 X 114 cm)	✓	✓	✓	-
Sitzbank 2 Plätze, in Bett konvertierbar (189 cm X 86 cm) + ausbaubarer Einzelsitz	-	-	-	✓
Zusätzlicher ausbaubarer Einzelsitz (Erweiterung auf 6 Plätze)	-	-	-	○
Bett pop-up mit Moskitonetze	198x116cm ✓	198x116cm ✓	198x116cm ✓	231x119cm ✓
Reifen serienmäßig	215/60 R17C	215/60 R17C	215/60 R17C	215/60 R17C

**AUSSTATTUNG FAHRGESTELL**

Zentralverriegelung	✓	✓	✓	✓
Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung	✓	✓	✓	✓
2 Schiebetüren	-	-	-	✓
Getönte Fensterscheiben hinten	✓	✓	✓	✓
Stossstange vorne und hinten, Türgriffe und Rückspiegel in Farbe der Karosserie	✓	✓	✓	✓
Radio SYNC mit Touchscreen 13", 5 Lautsprecher	✓	✓	✓	✓
Android Auto und Apple Carplay	✓	✓	✓	✓
Lederlenkrad mit Bedienung fürs Radio	✓	✓	✓	✓
Automatische Klimaanlage	✓	✓	✓	✓
Vordere Sitze beheizt und drehbar	✓	✓	✓	✓
Klappfenster 2. Reihe	✓	✓	✓	✓
Starre Fenster 3. Reihe	✓	✓	✓	✓
2 Fenster mit Moskitonetzen und Verdunkelung	-	✓	✓	✓
Verdunkelte Heckscheiben	-	✓	✓	✓
Elektrische Aussenspiegel, beheizt und elektrisch einklappbar	✓	✓	✓	✓
LED Tagfahrbeleuchtung	✓	✓	✓	✓
Vorderer Nebelscheinwerfer	-	-	-	✓
DSS LED Scheinwerfer	✓	✓	✓	✓
Automatisches Abblend- & Fernlicht	✓	✓	✓	✓
Regen- und Lichtsensor	✓	✓	✓	✓
Alufelgen 17"	✓	✓	✓	✓
Alufelgen 19"	-	○	○	○
Hintere Klappe mit scheibenwischern	✓	✓	✓	✓
Beheizte front- und heckscheibe	✓	✓	✓	✓

**SICHERHEIT**

	P\10	P\10 <sup>+</sup>	P\12 <sup>+</sup>	P\54 <sup>+</sup>
Reifendrucksensoren	✓	✓	✓	✓
Reifen Reparatur-Kit	✓	✓	✓	✓
Rückfahrkamera	✓	✓	✓	✓
Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer	✓	✓	✓	✓
Einparkensensoren vorne und hinten	✓	✓	✓	✓
Spurhalteassistent	✓	✓	✓	✓
Verkehrszeichenerkennung	✓	✓	✓	✓
Falschfahr-Warner	✓	✓	✓	✓
Elektrische Handbremse	✓	✓	✓	✓
Notbremsassistent	✓	✓	✓	✓
Fordpass Connect	✓	✓	✓	✓

**EIGENSCHAFTEN DER KABINE**

Aufstelldach aus GFK	✓	✓	✓	✓
Kabinenfenster mit Thermomatten	✓	✓	✓	✓
Heckklappenbeleuchtung	✓	✓	✓	✓
Tisch innen/aussenbereich	✓	✓	✓	✓
2 Campingstühle + 1 Tisch, in der Heckklappe integriert	-	○	○	○
Integrierter Gasherd (2 Flammen)	✓	✓	✓	✓
Integrierte Spüle	✓	✓	✓	✓
Kühlschrank mit Gefrierfach und Frontöffnung (42 l)	✓	✓	✓	✓
Externe Dusche	-	✓	✓	✓
Hinterer Seitenschrank Fahrerseite (optional)	-	-	-	○
Zahlreiche Stauräume	✓	✓	✓	-
Schublade unter der Sitzbank	-	✓	✓	✓
Steckdosen 12 V	1	1	1	1
Steckdosen 230 V	2	2	2	1
Steckdosen USB	4	4	4	3

✓ SERIE ○ OPTIONAL

\*Die Maße sind abhängig von der Kombination aus Bereifung und Aufstelldach



\*\*Hängt von der Motor- und Getriebezusammensetzung ab



Scannen Sie mich und entdecken Sie Ihren zukünftigen Panama Van

Gewicht im fahrbereiten Zustand: das Gewicht im fahrbereiten Zustand umfasst das Gewicht des Fahrers (75 kg) und 10 l sauberes Wasser, 90 % Kraftstoff. Die angegebenen Gewichte im fahrbereiten Zustand berücksichtigen nur die Werkstandardausrüstung. Die europäischen Vorschriften lassen eine Abweichung von ± 5 % beim Gewicht im fahrbereiten Zustand zu. Der Hersteller behält sich das Recht auf Änderungen vor. Auf dem Markt sind einige schwere Zubehörteile zu finden, wie z. B. große Wagenplanen oder Generatoren. Das Gewicht dieses Zubehörs verringert die Nutzlast des Fahrzeugs und kann sogar zu einer Verringerung der Fahr Sitzanzahl führen. Es sollte daher immer geprüft werden, ob die maximalen Achslasten und das technisch zulässige Gesamtgewicht bei voll beladenem Fahrzeug nicht überschritten werden. Der Umfang des zugelassenen Frischwassertanks beträgt im Fahrbetrieb 10 Liter und muss den Vorschriften über das technisch zulässige Gesamtgewicht entsprechen. Der Benutzer trägt die Verantwortung für die Anpassung der Ladung und der Anzahl der Fahrzeuginsassen an die Nutzlast des Fahrzeugs. Zu diesem Zweck kann der Benutzer den Umfang des Frischwassertanks für die Fahrt anpassen, um eine Verringerung der Zahl der Sitzplätze zu vermeiden.

## Farboptionen

PANAMA URBAN	U\10	U\11
		
<b>EINFARBIG</b>		
Icy White	✓	✓
<b>FARBE METALLIC</b>		
Artense Grey	○	○
Platinum Grey	○	○
Perla Nera Black	○	○



ICY WHITE



ARTENSE GREY



PLATINUM GREY



PERLA NERA BLACK

PANAMA PEAK	P\10	P\10 <sup>+</sup>	P\12 <sup>+</sup>	P\54 <sup>+</sup>
				
<b>EINFARBIG</b>				
Frozen White	✓	✓	✓	✓
Grey Matter	-	○	○	○
<b>FARBE METALLIC</b>				
Moondust Silver	-	○	○	○
Magnetic Grey	-	○	○	○
Artisan Red	-	○	○	○



FROZEN WHITE



GREY MATTER



MOONDUST SILVER



MAGNETIC GREY



ARTISAN RED

Die Fotos unserer Fahrzeuge in der Natur und in der Stadt wurden in kontrollierter Umgebung und von Fachleuten aufgenommen. PANAMA bittet Sie, sich stets an die Regeln der Verkehrssicherheit zu halten und die Umwelt zu respektieren. • Die in dieser Broschüre abgebildeten Modelle zeigen die Ausstattung für Deutschland. Sie enthalten zum Teil auch Sonderausstattungen und Zubehör, die nicht zum serienmäßigen • Lieferumfang gehören. Trotz der bei der Erstellung dieses Katalogs aufgewandten Sorgfalt stellt der Katalog kein vertragliches Dokument dar. Panama behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an seinen Modellen vorzunehmen. In verschiedenen Ländern sind aufgrund gesetzlicher Bestimmungen Abweichungen von den hier beschriebenen Modellvarianten und Ausstattungen möglich. Panama haftet nicht für Änderungen, die von seinen Lieferanten vorgenommen werden, und auch nicht für Druckfehler, die bei der Bearbeitung der Dokumente auftreten können. Jede vollständige oder teilweise Reproduktion des Textes oder des Dokuments ist verboten. Nicht auf öffentlichen Straßen entsorgen. • Alle technischen Eigenschaften (Text und Fotos) sind zum Zeitpunkt der Drucklegung (August 2023) gültig und werden von Panama nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Sie können sich oft aufgrund technischer Entwicklungen ändern. Dieses Dokument stellt kein Vertrag dar. • Ihr Händler steht Ihnen für Auskünfte und zusätzliche Informationen gerne zur Verfügung. Die Fahrzeuge wurden gemäß der Richtlinie 2007/46 zugelassen und entsprechen den in Europa geltenden Vorschriften. • Alle aktuellen Informationen finden Sie auf unserer Website unter [www.panama-van.de](http://www.panama-van.de). • Bei Übersetzungen in mehrere Sprachen ist die spanische Fassung maßgebend.

## Optionen PANAMA URBAN

	U\10	U\11
<b>PACK SAFETY:</b> Spurhalteassistent, Verkehrsschilderkennung & Fernlichtassistent, intelligenter Tempomat, Frontkollisionswarner, Toterwinkelassistent, Einparkhilfe vorn	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>PACK CONFORT:</b> Xenon-Scheinwerfer, Keyless Start & GO, Grip control	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>ANHÄNGERKUPPLUNG</b> (ohne Werkzeug demontierbar)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>CAMPER KIT:</b> Integrierte Edelstahlspüle, zusätzlicher Induktionsherd, tragbare Kompressorkühlbox 24 l, Frischwasserkanister mit Tauchpumpe (16 l), Grauwasserkanister 19 l, Aussendusche, viele Stauräume, Matratze fürs untere Bett (Gewicht 100 kg)	<input type="radio"/>	-
<b>PACK ELECTRIC:</b> Solarpanel 100 W, Batterie 70 AH, Batterieladegerät 230 V, Booster 12DC/12DC (Gewicht 30 kg)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>PACK LIBERTY:</b> Webasto AT2000 Heizung mit Multicontrol-Steuerung + <b>PACK ELECTRIC</b>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>PACK FREEDOM:</b> PACK LIBERTY + CAMPER KIT	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Bettverlängerungssystem mit Matratze unten*</b> (Gewicht 7 kg)	<input type="radio"/>	-
<b>Fahrradträger (2 Fahrräder)</b> - Gewicht 12 kg	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Markise **</b> (Gewicht 20 kg)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Die Optionen in Bildern...



XENON-SCHEINWERFER (URBAN)



FAHRRADTRÄGER (URBAN)



TRAKTION-AWD (PEAK)



ALUFELGEN 19" (PEAK)

## Optionen PANAMA PEAK

	P\10	P\10+	P\12+	P\54+
<b>PACK LIVING</b> (Webasto-Heizung (2000 W) mit Multicontrol-Steuerung, Inverter 12 V auf 230 V (600 W), mobiles WC)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Fahrerassistenzpaket mit Navigation</b> (adaptiver Tempomat, Navigation, BLIS Toter-Winkel-Assistent mit Querverkehrswarnung, Rückfahrassistent, Sicherheitsbewertung 4* Euro-NCAP)	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Anhängerkupplung</b>	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Allwetterreifen</b>	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Solarpanel 100 W</b>	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Topper für unters Bett</b>	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Fahrradträger (2 Fahrräder)**</b>	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>Markise **</b>	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

\*Nicht kompatibel mit dem „Camper Kit“

\*\*Erhältlich in Q1 2024



Folgen Sie uns auf Instagram  
[@PANAMA.VAN](https://www.instagram.com/PANAMA.VAN)

Konfigurieren Sie Ihren Panama auf  
[WWW.PANAMA-VAN.DE](http://WWW.PANAMA-VAN.DE)

MEDITERRANEO VDL S.L.  
Ctra N-340, Km 1040  
12598 PEÑISCOLA  
[hello@panama-van.com](mailto:hello@panama-van.com)

 **PANAMA**  
24 \ 7 \ 365